



Inverter ad elettrodo e TIG con innesco lift-arc ideale per lavori dentro e fuori officina. Tecnologia PFC.

Inverter MMA (electrode) and TIG (lift-arc ignition), ideal for workshop and outdoor works. PFC technology.

PROCESSI / DUTY		
Ciclo di lavoro elettrodo	Electrode duty cycle	150 A -50%
Corrente al 100%	Electrode output at 100% duty cycle	105 A
Ciclo di lavoro TIG DC	TIG DC duty cycle	150 A-60%
Corrente al 100%	TIG DC output at 100% duty cycle	115 A
INVERTER		
Tensione di alimentazione	Main voltage	90 - 270V* +/- 10% 50/60 Hz
Tensione a vuoto	OCV	95 V
Potenza nominale elettrodo 100%	Electrode nominal power 100%	3,0 KW
Tensione d'arco elettrodo	Electrode arc voltage	20,2-26,0 V
Peso (Kg)	Weight (Kg)	5,8
Potenza nominale TIG DC 100%	TIG DC nominal power 100%	2,0 KW
Tensione d'arco TIG	TIG arc voltage	10,2-16,0 V
Corrente max	Max current	20 A
Fusibile di protezione	Protective fuses	Time lag 16A ritardato/delayed
Fattore di potenza	Power factor	0,99
Grado di protezione	Degree of protection	IP 23 S
Classe d'isolamento	Insulation class	F
Temperatura ambiente	Working temperature	-10° C+40°C
Dimensioni (mm)	Dimensions (mm)	285x155x220

* Tutti i dati tecnici sono riferiti ad una tensione di alimentazione di 230 Vac.

* All the technical data here reported relate to input voltage 230 Vac.



FUNZIONI / FEATURES		
Campo di regolazione elettrodo	Electrode output range	5-150 A
Hot start	Hot start	Automatic
Arc force	Arc force	Automatic
Anti incollaggio	Anti-sticking	Automatic
Compatibile motogeneratore	Motor-generator friendly	Automatic
Campo di regolazione TIG DC	TIG DC output range	5-150 A
Tipo innesco TIG DC	TIG DC arc ignition type	LIFT ARC



AC.KIT.CAVI.25.50



AC.KIT.ELE.25.50 25 mm²



AC.KIT.TIG.17V4.50 mt 4
AC.KIT.TIG.17V8.50 mt 8



AC.RID.MAN.01



AC.RID.02.30L



CO.ARG.19011



MMCD00600