



PROCESSI / DUTY

Ciclo di lavoro TIG DC • TIG DC duty cycle	170 A - 35%
Corrente al 100 % • TIG DC output at 100% duty cycle	100 A
Ciclo di lavoro elettrodo • Electrode duty cycle	170 A - 30%
Corrente al 100 % • Electrode output at 100% duty cycle	93 A
Corrente Max pk • Max pk Current	205 A

INVERTER

Tensione di alimentazione • Mains voltage	230V ±10%
Frequenza • Frequency	50/60Hz
Tensione a vuoto • OCV	95 V
Potenza nominale elettrodo 100% • Electrode Nominal Power 100%	2,8 Kw
Potenza nominale TIG DC 100% • TIG DC Nominal Power 100%	1,75 Kw
Tensione d'arco elettrodo • Electrode arc voltage	20,2 - 26,8 V
Tensione d'arco TIG • TIG arc voltage	10,2 - 16,8 V
Corrente max • Max current	29 A
Fusibile di protezione • Protective Fuses	16 A
Fattore di potenza • Power factor	0,85
Grado di protezione • Degree of protection	IP 23 S
Classe d'isolamento • Insulation Class	F
Temperatura ambiente • Working temperature	-10°C+40°C
Dimensioni (mm) • Size (mm)	245x130x215
Peso (Kg) • Weight (Kg)	4,7 Kg

FUNZIONI / FEATURES

Campo di regolazione elettrodo • Electrode output range	5 - 170 A
Campo di regolazione TIG DC • TIG DC output range	5 - 170 A
Hot start • Hot start	Automatic
Arc force • Arc force	Automatic
Anti incollaggio • Antisticking	Automatic
Tipo innesco TIG DC • Type of arc ignition	SCRATCH